

SLV Smart Low Volume Nebulizer

El Nebulizador Inteligente para Invernaderos

El SLV Nebulizador de Bajo Volumen es la solución más avanzada para la nebulización en invernaderos. Utilizando la técnica ULV (Ultra Low Volume), este nebulizador ofrece un rendimiento superior y una eficiencia inigualable en la aplicación de tratamientos fitosanitarios.



Tratamientos Eficaces

La SWL Lavadora de Bandejas automática está fabricada con materiales inoxidables como el acero y polímeros plásticos de alta resistencia, asegurando una gran durabilidad. Además, cuenta con una cadena de polímeros plásticos para el avance de los envases y ajustes rápidos y sencillos para adaptarse a todo tipo de bandejas.

Tecnología Avanzada

El equipo pone en movimiento el aire del invernadero mediante su ventilador, y el líquido del depósito pasa directamente a la boquilla en el centro del ventilador. Mezclado con aire a presión, se crea una nebulización que forma una niebla fina. Esta niebla se esparce por todo el invernadero, llegando a todas las partes de las plantas, tanto por encima como por debajo de las hojas, sin riesgo de quemaduras ni manchas.



SLV Smart Low Volume Nebulizer

El Nebulizador Inteligente para Invernaderos

Versatilidad y Autolimpieza

El SLV Nebulizador de Bajo Volumen permite trabajar con cualquier tipo de producto fitosanitario. Su exclusivo sistema de autolimpieza asegura una correcta difusión, incluso con productos de baja solubilidad. Durante el ciclo de trabajo, los conductos se limpian mediante un flujo en doble sentido con agua limpia, evitando los pósetos y las obstrucciones.

Facilidad de Uso

Este nebulizador es muy manejable y fácil de transportar a cualquier parte del invernadero. El ciclo de trabajo se puede programar, estableciendo un tiempo de preventilación para asegurar un tratamiento homogéneo. Además, cuenta con regulación de altura dependiendo del tipo de producción.

Características Principales



- Tecnología ULV: Microgotas de 5-20 micras para un recubrimiento uniforme y eficaz.
- Ventilador Integrado: Distribución uniforme del producto mediante la nebulización.
- Sistema de Autolimpieza: Evita obstrucciones y asegura una correcta difusión.
- Programable: Establece ciclos de trabajo y tiempos de preventilación.
- Regulación de Altura: Adaptable a diferentes tipos de producción.